



# CREADIS

Rozwiązania projektowane i dedykowane  
dla procesu klienta

## DIS/ CREADIS- KILKA FAKTÓW

- Założona w 1997,
- + 500 pracowników,
- + 90 pracowników w Krakowie,
- Doświadczenie realizacyjne ponad **2 milionów godzin** zgromadzone w jednym miejscu.
- Obecna w Danii, Niemczech, Polsce, na Ukrainie i w USA – 14 biur,
- W Danii nazywamy się DIS, a międzynarodowo CREADIS,
- Cross industry know-how
- Nagradzana jako:
  - najlepsze miejsce pracy dla inżynierów w Europie oraz w Dani
  - przedsiębiorca roku EY w Środkowej Jutlandii, Dania,
- 6x nominowana jako przedsiębiorca roku EY,
- 7x nominowana do Gazelle Company, Dania,
- Certyfikaty:



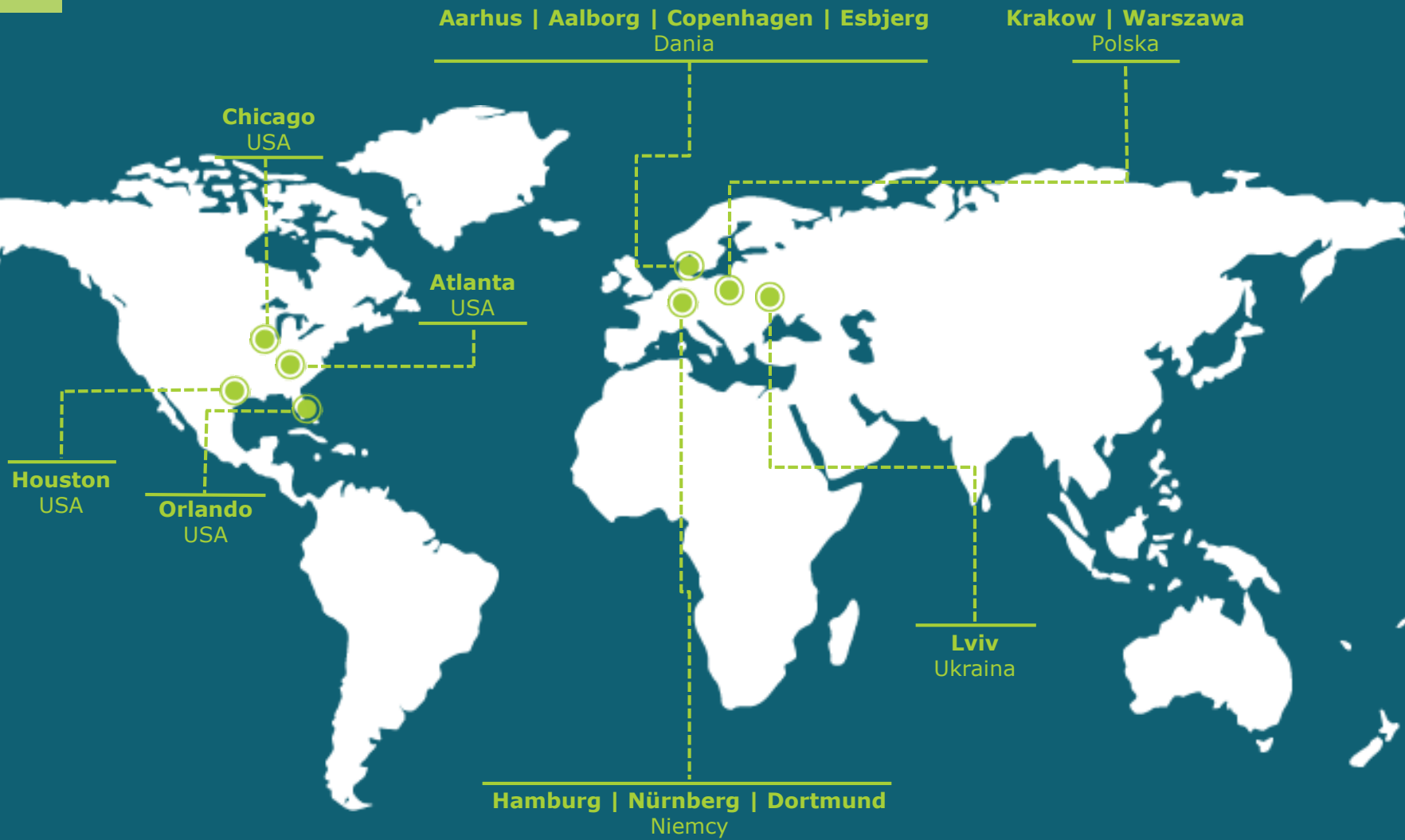
Best Workplaces™

GREAT  
PLACE  
TO  
WORK®

2017

EUROPE

# WORLD OF DIS / CREADIS



## NASZE KOMPETENCJE

Firma CREADIS oferuje kompleksową obsługę w zakresie rozwoju **PRODUKTÓW i PRODUKCJI.**

Opracowujemy i dostarczamy innowacyjne rozwiązania dla wymagających zagadnień technicznych od idei do gotowego rozwiązania.

Posiadamy certyfikat CMSE - Certified Machinery Safety Expert

Posiadamy wszystkie niezbędne kompetencje do opracowania rozwiązań technicznych dla urządzeń produkcyjnych i produktów.

**ONE STOP SCHOP!**



ELECTRICAL



MECHANICS



SOFTWARE



AUTOMATION



PROJECT  
MANAGEMENT



HARDWARE



MANAGEMENT  
CONSULTING



PROCESS &  
CHEMISTRY



PRODUCTION  
EQUIPMENT

# NASZE KOMPETENCJE – rozwiązania „multi-dyscyplinarne”



## Electrical

- Instalacje elektryczne LV/MV/HV
- Napowietrzne Linie Przesyłowe
- Podstacje
- Silniki i prądnice
- Rozdzielnie
- HVAC
- Instalacje oświetleniowe
- Energoelektronika



## Automation

- HMI/SCADA/nadzór procesowy
- PLC/PC-sterowanie
- Robotyka
- Projektowanie paneli
- Systemy wizyjne
- Systemy sterowania serwo
- Systemy Bezpieczeństwa Maszyny



## Management Consulting

- „Value Engineering”
- „Disruptive Innovation”
- Akademia CREADIS
- „Integrated Product & Technology Development”
- Zarządzanie zmianą
- „Sourcing Excellence & Supply Chain Management”



## Mechanics

- Konstrukcje mechaniczne
- Prototypy/testy
- Materiały
- Symulacje
- Kalkulacje
- Projekty
- 3D-CAD



## Project Management

- Projekty wewnętrzne
- Zarządzanie projektem na obiekcie
- Ustalenie KPI i śledzenie projektu
- Rozwój procesów i metod
- „Cost Drive”
- Projekty pod klucz



## Process & Chemistry

- „Project Engineering”
- Instalacje
- Środowisko
- Nadzory i uruchomienie
- Zaszeregowanie
- BHP



## Software

- „Board” - przygotowanie
- Driver & DSP - development
- Protokół - development
- Platforma, framework, infrastruktura
- Aplikacja - development & UIs



## Hardware

- „High-Speed Digital Design”
- Elektronika siłowa
- FPGA - development
- Zarządzanie „Low Power/Power”
- Diagnostyka



## Production Equipment

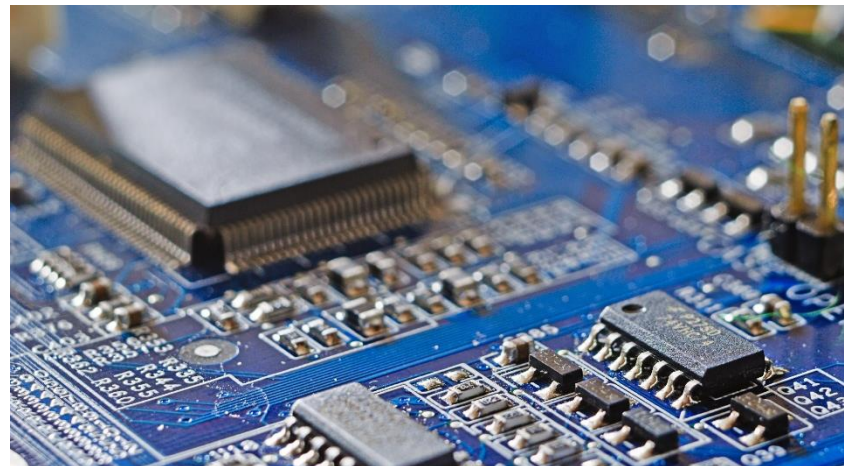
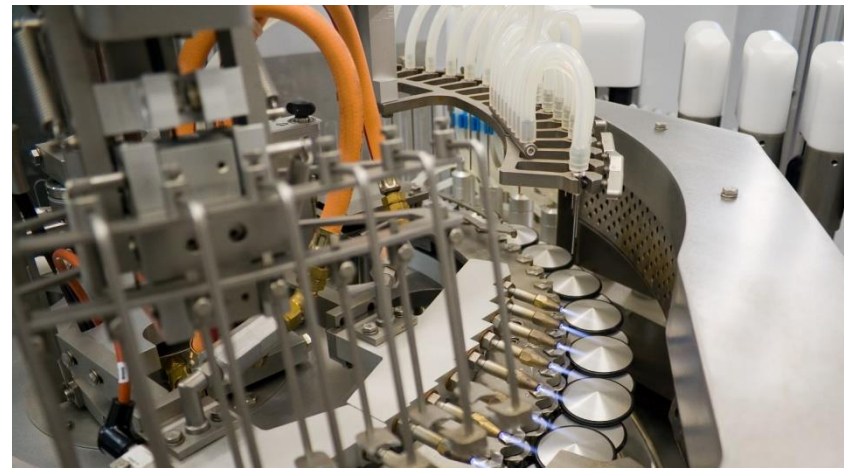
- Rozwiązania pod klucz
- Urządzenia do testów i urządzenia do produkcji
- Urządzenia specjalne
- Urządzenie do transportu i podnoszenia
- Serwis urządzeń CREADIS

## Kiedy zwrócić się do CREADIS?

Firmy korzystają z usług CREADIS, gdy chcą:

- stworzyć nowy produkt, usługę, instalację
- obniżyć koszty produkcji,
- zoptymalizować produkt (dozownik, transporter, pompę, układ sterowania itp...)
- otrzymać wsparcie doświadczonych specjalistów - outsourcing inżynierów,

**W CREADIS JESTEŚMY PO TO,  
BY ROZWIĄZYWAĆ TWOJE  
PROBLEMY**



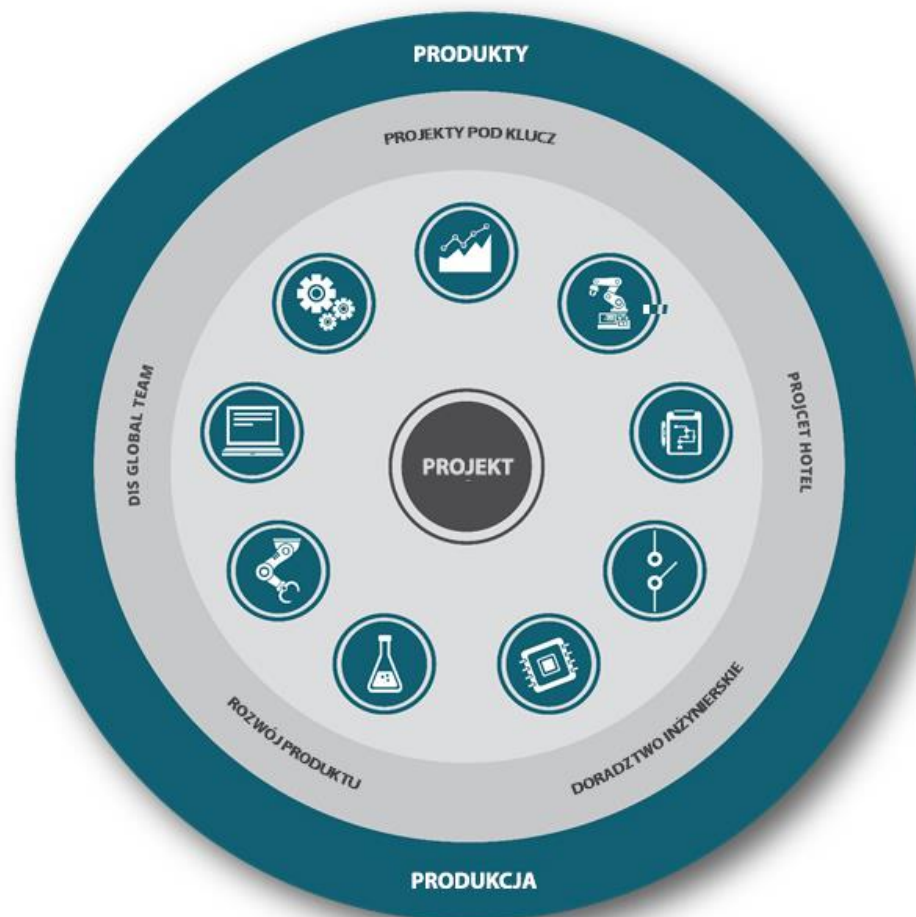
## Jak Pracujemy?

Przykładowe formy współpracy:

- Projekty „pod klucz” (EPC, PM..)
- Consulting/body leasing,
- R&D (całość lub wsparcie poszczególnych elementów procesu)
- Project Hotel
- Global team

DISWAY:

- Krótsze procesy rozwoju
- Większa przewidywalność
- Większa elastyczność
- Konkurencyjność



# SCALAMY WIEDZĘ MIĘDZYBRANŻOWĄ

Działamy w różnych sektorach wykorzystując efekt synergii z różnych dziedzin przemysłowych.

Działamy w obszarach:

- Energetyka i Środowisko
- Przemysł Ciężki i Cementowy
- Rolnictwo i Produkcja Żywności
- Kosmetyka i Farmacja
- Elektronika
- Ropa i Gaz
- Przemysł Metalurgiczny
- Przemysł Obronny





# Instalacja dozowania paliw alternatywnych

## Charakterystyka materiału:

- RDF - Refuse Derived Fuel,
- Gęstość nasypowa: 0,25-0,3 t/m<sup>3</sup>,
- Wilgotność: 10-15 %,
- Granulacja: max 25 mm,

## Cechy szczególne materiału:

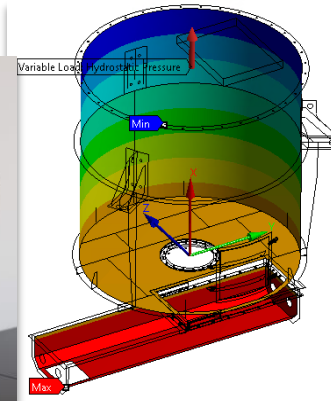
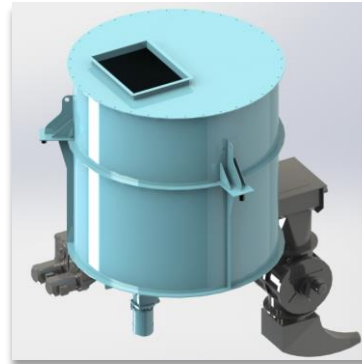
- Duża różnorodność składu paliwa, w tym zawartość niepożądanych wtrąceń (kamienie, szkło itp.),
- Samoczynne kompaktowanie się materiału,
- Niska jakość- duże wahania gęstości oraz wilgotności.

## Korzyści wynikające ze stosowania paliw alternatywnych:

- Efekt ekonomiczny- redukcja kosztów produkcji,
- Pozytywne skutki dla środowiska, m.in. redukcja ilości odpadów na wysypiskach śmieci, zmniejszenie zużycia paliw kopalnych, minimalizacja emisji CO<sub>2</sub>.



# Instalacja dozowania paliw alternatywnych



## Parametry instalacji:

- Wydajność: regulowana w zakresie 1-3 t/h,
- Ograniczona powierzchnia zabudowy,
- Możliwość łatwej rozbudowy układu,
- Rzeczywista gęstość nasypowa: 0,15-0,5 t/m<sup>3</sup>,
- Rzeczywista wilgotność: 10-30 %,
- Granulacja: max 35 mm.

## Budowa instalacji:

- Zbiornik buforowy z mieszadłem,
- Przenośnik ślimakowy dwuwałowy,
- Dozownik celkowy,
- Inżektor z dmuchawą,
- Rurociąg transportowy,



# Modernizacja instalacji dozowania paliw alternatywnych

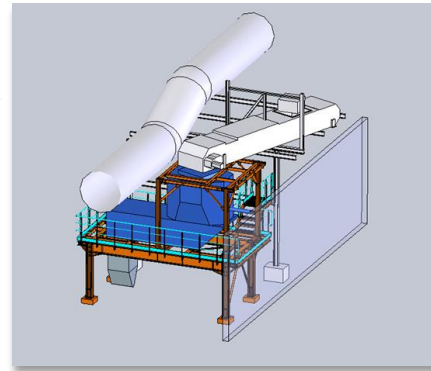
## Zakres prac:

- Projekt technologiczny nowej linii dozowania,
- Projekt konstrukcji wsporczych, podestów obsługowych, modernizacji istniejących konstrukcji (wzmocnienia, itp.),
- Dobór oraz dostawa urządzeń,
- Demontaż istniejących urządzeń,
- Montaż nowych urządzeń,
- Uruchomienie nowej linii,
- Nadzór Kierownika Projektu na każdym etapie projektu.

## Typ materiału: RDF

## Urządzenia:

- Układ dozowania Multiflex MTF,
- Podajnik celkowy DN 700 + inżektor,
- Dmuchawa + system rurociągów,
- Przenośnik zgrzebłowy,
- Przenośnik zgrzebłowy typu Z.



# Automatyczny system próbkowania

## Miejsce

- Cementownia „Kujawy”-Lafarge

## Zagadnienie

- Zbieranie próbek z procesu produk cementu
- 9 punktów pomiarowych
- Odległość 250 – 1000 m
- Wysokość 55 m (17 piętro)
- Codziennie
- Niezależnie od warunków atmosferycznych

## Problem

- Zawsze jest za mało próbek
- Zbyt mała częstotliwość

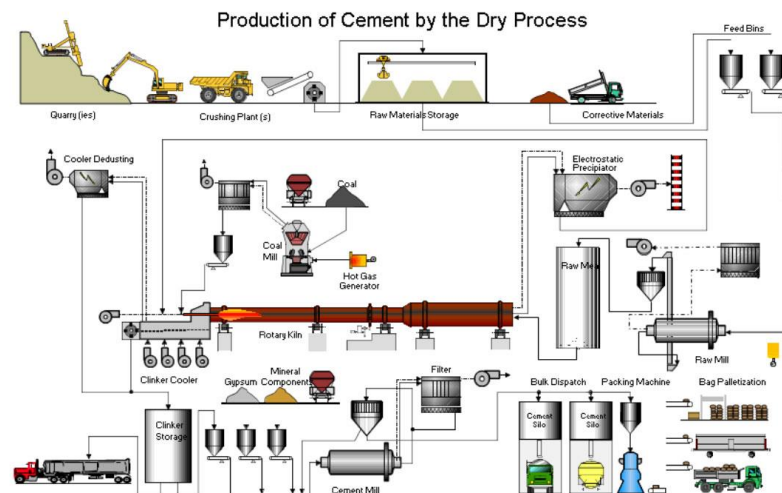


Figure 2-1: Process Flow diagram of the cement manufacturing process at Port Elizabeth. Please note that PE has long dry kiln with no preheater stage.

# Automatyczny system próbkowania

## Rozwiązanie

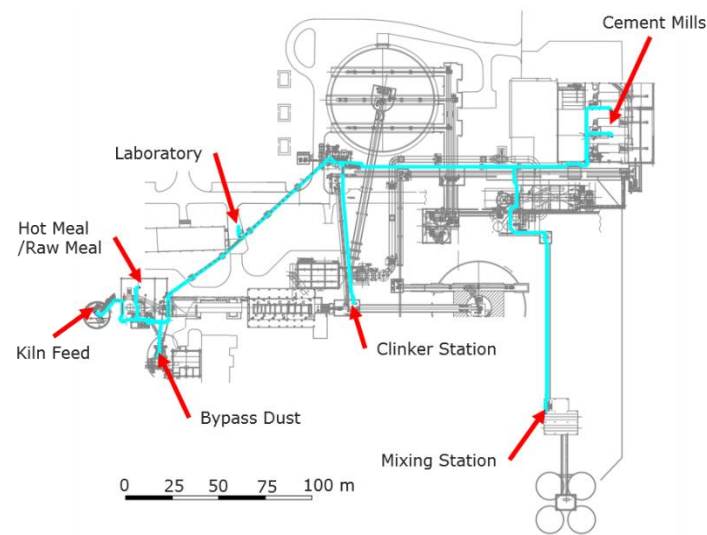
- Pneumatyczny transport rur PTT
- Automatyczny system próbkowania
- Laboratorium automatyczne

## Zalety

- Pełny zautomatyzowany system sterowania
- Krótki czas opóźnienia (prędkość kapsuł do 15 m/s)
- Ulepszona kontrola procesu
- Brak środowiska infuances na próbkach
- Pracownik może być oddelegowany do innych, bardziej pilnych zadań

## Zastosowanie

- Cementownie
- Huty
- Odlewnie



# ZAPRASZAMY!

## Stoisko D11



Marcin Śniady – Departament Manager  
[marcin.sniady@creadis.com](mailto:marcin.sniady@creadis.com)  
tel. +48 733 959 909



Kamil Zajac – Project Manager  
[kamil.zajac@creadis.com](mailto:kamil.zajac@creadis.com)  
tel. +48 570 128 289



Bartosz Janusz – Project Engineer  
[bartosz.janusz@creadis.com](mailto:bartosz.janusz@creadis.com)  
tel. +48 570 119 139

[www.creadis.pl](http://www.creadis.pl)