

# Przemiałownie w ofercie firmy WAKRO

Roman Warowny



ROMAN WAROWNY:

Oferujemy wykonanie instalacji przemysłowych „pod klucz”, również z wykonaniem niezastąpionego systemu sterowania

Linie mielenia swoje zastosowanie znajdują w zakładach przetwórstwa surowców mineralnych oraz kruszyw, w których to zakładach stanowią serce całego procesu. Głównym urządzeniem linii mielenia jest młyn, którego rodzaj dobierany jest zawsze indywidualnie pod względem procesowym i konstrukcyjnym, z uwzględnieniem wymagań klienta oraz parametrów mających znaczący wpływ na jego pracę. Do najważniejszych parametrów, na które zwracamy uwagę przy doborze urządzenia, zaliczamy: wydajność, wymagany stopień rozdrobnienia, twardość materiału czy też właściwości fizykochemiczne surowca. Rodzajów młynów jest dużo, jednakże zazwyczaj w typowych przemiałowniach nawozów mineralnych korzystamy z młynów kulowych z różnego rodzaju mielnikami bądź też młynów pionowych rolowo-misowych.



W dziedzinie przetwórstwa surowców mineralnych mamy już na swoim koncie kilka wykonanych kompletnych linii technologicznych, a co za tym idzie – nasze doświadczenie cały czas rośnie. Jesteśmy w trakcie projektowania kolejnych zakładów przerobczych, w których to oprócz samego



młyna zapewniamy cały ciąg produkcyjny – począwszy od spraw dotyczących przyjęcia surowca, a na kwestii magazynowania produktu skończywszy. Cały zespół urządzeń pomocniczych jest równie ważny i wymaga doprecyzowania na każdym etapie wytwórczym. W skład ciągu produkcyjnego wchodzi m.in. takie elementy, jak:

- zbiornik zasypowy z podajnikiem wybierającym;
- przenośniki mechaniczne różnego typu – przenośniki taśmowe, kubelkowe, ślimakowe, służące do podawania, dozowania oraz odbioru materiału;
- separatory magnetyczne, wykrywacze metali;
- separatory mechaniczne lub pneumatyczne (w zależności od rodzaju zastosowanego młyna);
- przesiewacz;
- silosy produktu, z możliwością załadunku na autocysterny.

Proces mielenia jest procesem złożonym, w którym to materiał podawany do młyna często wymaga wstępnego przygotowania, np. pod względem odpowiedniej granulacji czy wilgotności. Do wstępnego rozdrobnienia materiału proponujemy różnego typu kruszarki, które dobieramy tak, aby zoptymalizować urządzenie pod względem różnorodnej na wejściu oraz wymaganej na wyjściu granulacji. Jeżeli surowiec posiada znaczną wilgotność, której obecność może obniżyć efektywność przemiału, konieczne jest zastosowanie procesu suszenia. Nasza linia suszarni KRAS, której zaletą jest możliwość aplikacji do szerokiej gamy surowców, zagwarantuje usunięcie z surowca nadmiernej ilości wody, co przełoży się na

wydajność i jakość pracy młyna. Do materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur czynnika suszącego projektujemy rozwiązania z wydzieloną komorą spalania i możliwością ciągłej kontroli gazów suszących. Posiadamy także rozwiązania, które pod względem konstrukcyjnym intensyfikują wymianę ciepła i masy, zapewniając wewnątrz urządzenia równomierny kontakt czynnika suszącego z materiałem suszonym.

Dla zapewnienia bezawaryjnej pracy procesu mielenia wymagana jest hermetyczność układu. W tym celu oferujemy szeroką gamę filtrów odpylających, które – wyposażone w wentylatory wyciągowe i systemy rurociągów – pozwalają zapewnić bezpyłową pracę linii produkcyjnej. Kompletnie instalacje odpylania suchego są jednymi z najskuteczniejszych w zakresie efektywności i wydajności odpylania. Dzięki zastosowaniu automatycznego systemu sterowania użytkownik ma pełną wiedzę o pracy instalacji.

Naszą mocną stroną jest tworzenie kompleksowych rozwiązań. Wychodząc naprzeciw wymaganiom klientów, oferujemy wykonanie instalacji przemysłowych „pod klucz”, również z wykonaniem niezastąpionego systemu sterowania. Oferujemy szeroki zakres usług związanych z automatyzacją procesu – od projektowania, aż po uruchomienie. Każdy nasz wyrób posiada znak CE i może być używany nie tylko w Europie. Ponadto nasze urządzenia wykonywane są w europejskim standardzie w oparciu o dyrektywy i normy branżowe. Zapraszamy do współpracy. ■

WWW.WAKRO.COM.PL

AUTOR JEST CZŁONKIEM ZARZĄDU I DYREKTOREM  
TECHNICZNYM W FIRMIE WAKRO SP. Z O.O. W KRĘPNIEJ

