

## Odbiór i transport pyłów z filtra w instalacjach odpylania oraz centralnego odkurzania

Firma BART wykonuje instalacje związane z odpylaniem procesowym, odkurzaniem przemysłowym oraz inne instalacje towarzyszące technologiom stosowanym przez klientów. Produktem odpadowym w instalacjach odpylania lub odkurzania (czasami do dalszego wykorzystania lub sprzedaży) jest pył gromadzący się w dolnej części filtra, (następnie usuwany poza jego obszar). Usuwanie pyłu odbywa się z wykorzystaniem przepustnicy odcinającej, zaworu dozującego (np. dozownika celkowego lub podwójnych klap sterowanych lub wahadłowych) oraz big-bagu, zamontowanego na końcu zbiornika, lub też instalacji automatycznego odbioru pyłu.

Najbardziej rozwiniętym układem jest automatyczna instalacja transportu, która w wygodny sposób rozwiązuje problem odbioru pyłu spod jednostek filtracyjnych i transportuje go do miejsc gromadzenia, odbierania i wysyłki lub zawracania do produkcji.

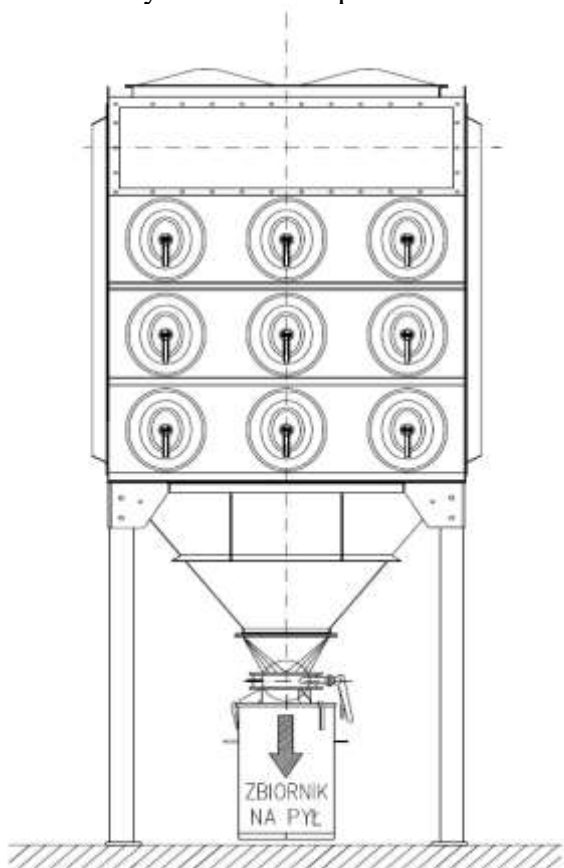
Prawidłowy dobór wydajności i sposobu odbioru pyłów i jego transport z filtrów są bardzo istotnym punktem każdej instalacji z zakresu odpylania lub centralnego odkurzania i często mają decydujące znaczenie w całej gospodarce odpadami przemysłowymi.

Firma BART w zrealizowanych przez siebie inwestycjach miała okazję zastosować wiele rozwiązań z opisywanego zakresu, które zostały dobrane indywidualnie pod kątem organizacji pracy klienta, typu odpadu oraz jego dalszego przeznaczenia.

Poniżej prezentujemy kilka możliwych rozwiązań, które zostały zastosowane przez firmę BART i skutecznie rozwiązały problem gospodarki odpadami.

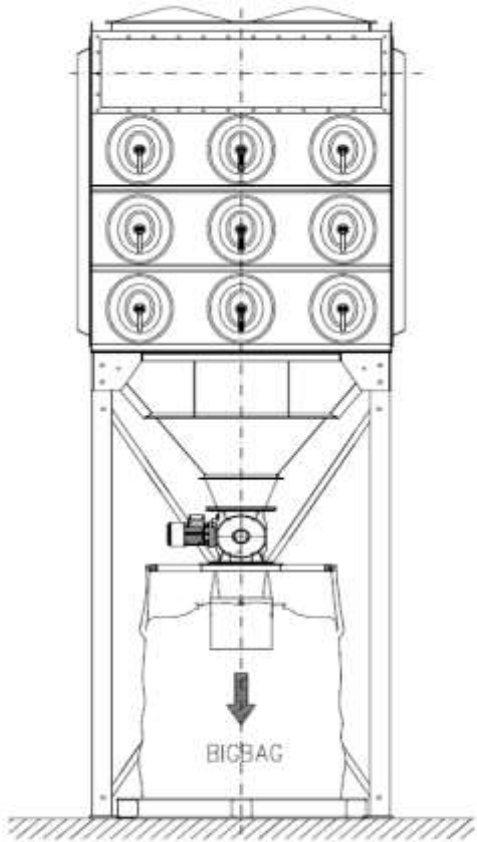
### Zbiornik odcięty przepustnicą:

- niewielkie objętości separowanego materiału;
- niska masa materiału;
- łatwy odbiór i transport zbiornika.



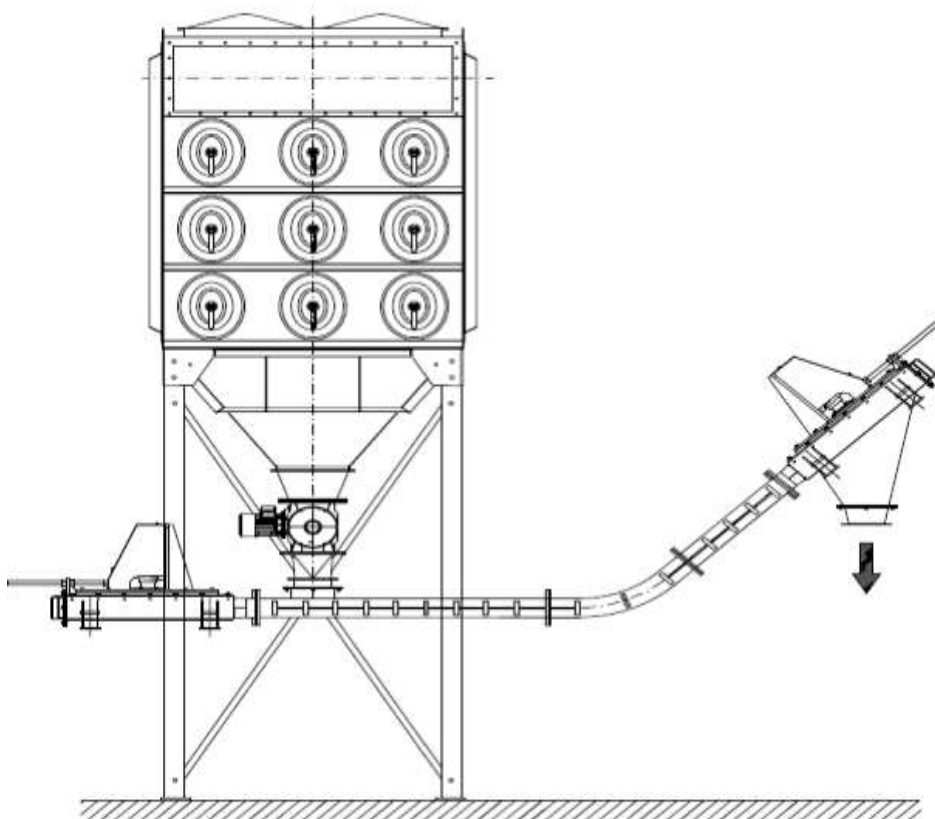
**Zawór dozujący z uchwytem pod big bag:**

- duże objętości separowanego materiału;
- duża masa zebranego materiału;
- łatwy odbiór i transport big bagów.



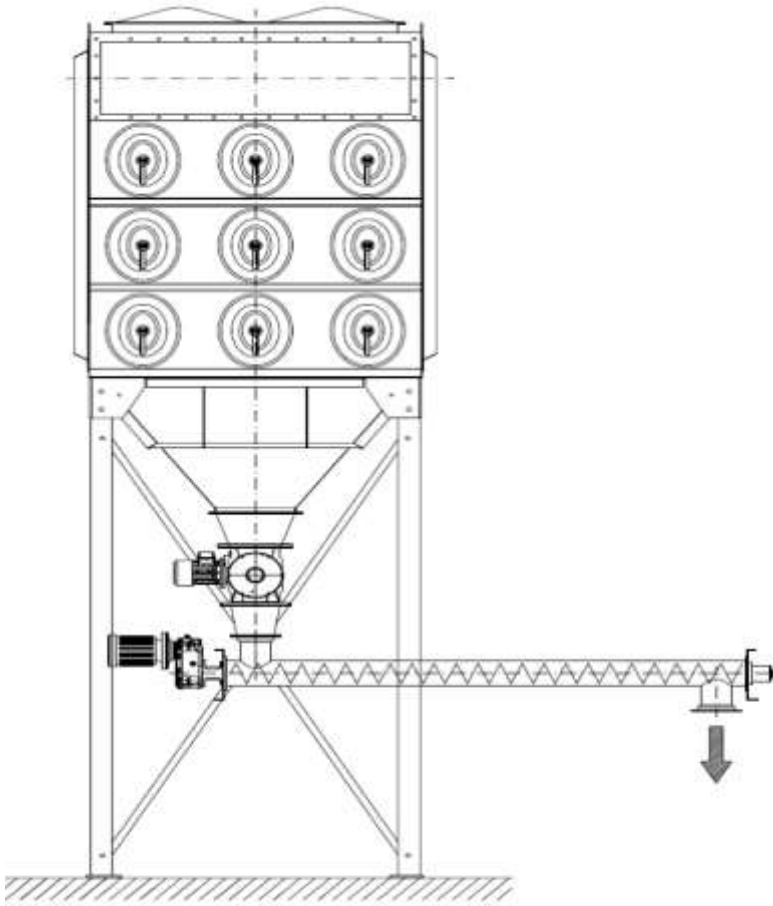
**Zawór dozujący z przeniesieniem materiału do przenośnika łańcuchowo-talerzykowego:**

- duże objętości separowanego materiału;
- duża masa zebranego materiału;
- utrudniony dostęp do filtra;
- transport w osi pionowej.



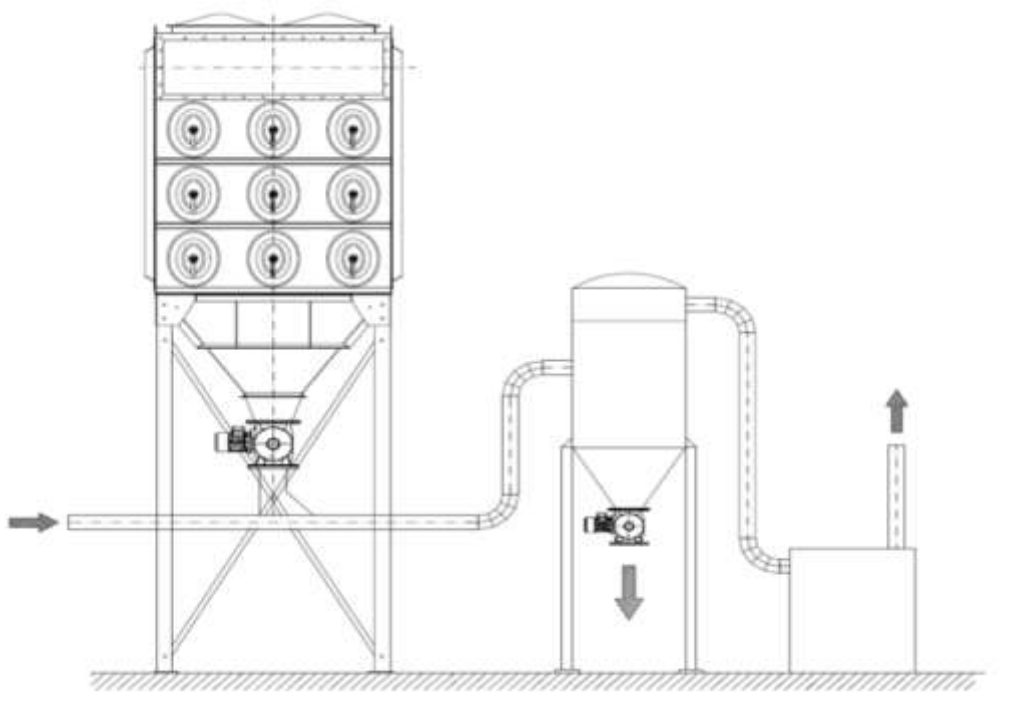
**Zawór dozujący z przeniesieniem materiału do przenośnika ślimakowego:**

- duże objętości separowanego materiału;
- duża masa zebranego materiału;
- utrudniony dostęp do filtra.



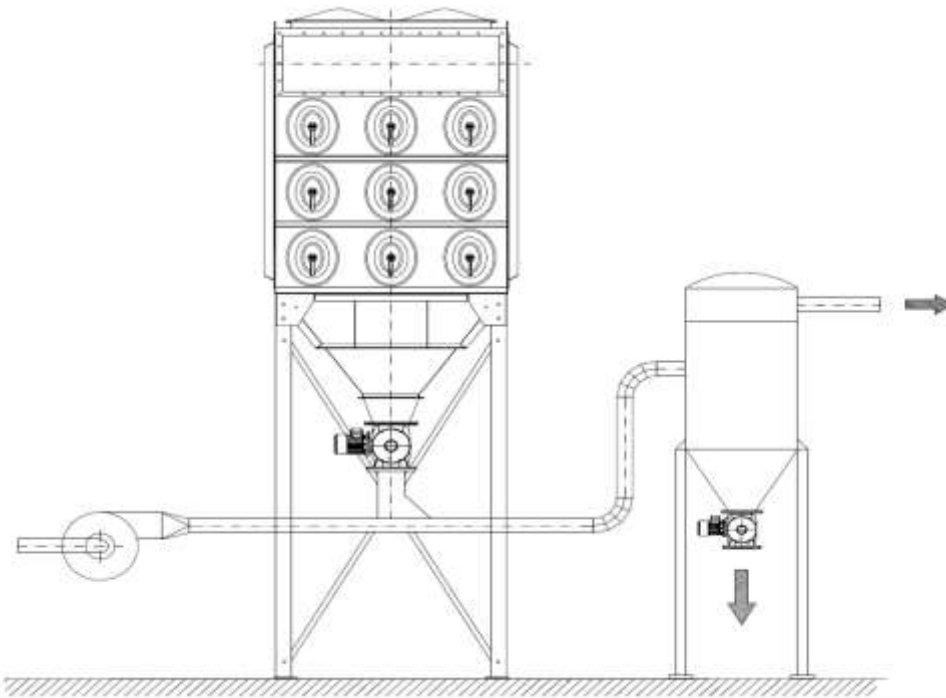
**Zawór dozujący z odbiorem materiału instalacją pneumatycznego transportu podciśnieniowego:**

- niewielkie objętości separowanego materiału;
- utrudniony odbiór i transport materiału;
- transport na znaczne odległości.



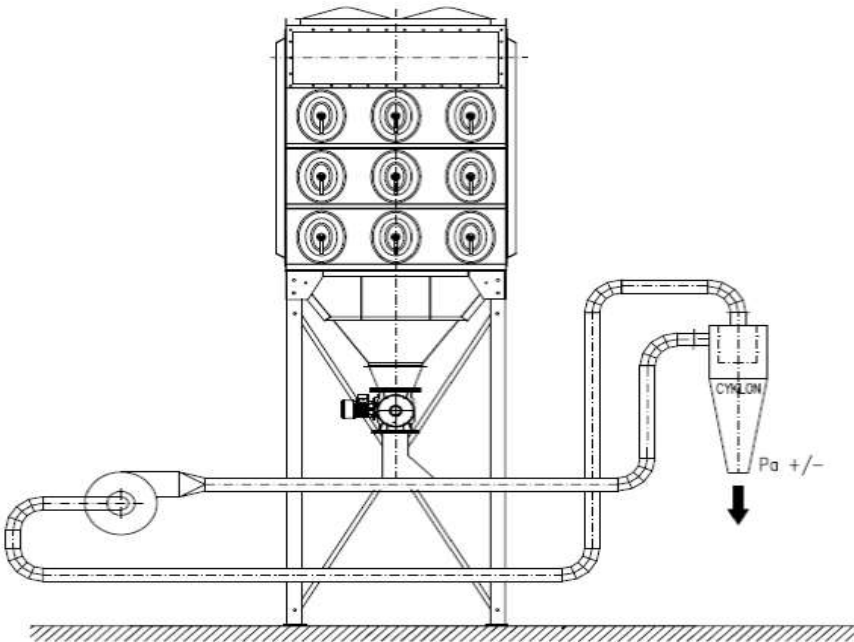
**Zawór dozujący z odbiorem materiału instalacją pneumatycznego transportu nadciśnieniowego:**

- duże objętości separowanego materiału;
- duża masa zebranego materiału;
- transport materiału do silosów lub zbiorników.



**Zawór dozujący z odbiorem materiału instalacją transportu pneumatycznego z rozładowaniem separatorem cyklonowym w układzie równoważenia ciśnienia:**

- transport materiału na dużą odległość z rozładunkiem na przenośnik transportowy.



Instalacje wykonane przez firmę BART są zgodne z bardzo rygorystycznymi obecnie normami jakości i energooszczędności. Każde rozwiązanie ma charakter indywidualny, wychodzący naprzeciw oczekiwaniom klienta zarówno pod względem ergonomii, jak i techniki. Przedsiębiorstwo wykorzystuje wieloletnie doświadczenie zdobyte w czasie realizacji projektów najbardziej zaawansowanych technicznie i technologicznie, a zdobyta tą drogą wiedza pracowników jest niezwykle przydatna podczas serwisowej

obsługi wykonanych instalacji. Takie podejście do prowadzenia działalności przynosi owoce w postaci długoletniej, bezawaryjnej pracy wszystkich zamontowanych instalacji.

[www.bart-vent.pl](http://www.bart-vent.pl)